



Décapage Titane

Le **TITANET** permet d'éliminer par immersion, circulation ou aspersion les calamines de soudure et de chauffage ainsi que les inclusions métalliques superficielles indésirables.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

- ▲ Liquide incolore, acide
- ▲ Densité à 20°C : $1,20 \pm 0,01$
- ▲ PH <1
- ▲ Ininflammable

Conditionnement

- ▲ Emballages perdus de 20L & 60L
- ▲ Stockage à l'abri du gel

SECURITE LEGISLATION

- ▲ Produit corrosif et toxique
- ▲ Toxique par inhalation
- ▲ Vêtements imperméables, antiacides, gants, bottes, lunettes,..
- ▲ Local ventilé
- ▲ Rejet interdit ! Les eaux de rinçage doivent être neutralisées avant rejet par addition de **NEUTRIL C**

UTILISATION

- ▲ Concentration : 33%
- ▲ Durée : 5 mn à 15 mn (en fonction de la nature et de l'importance des oxydes à éliminer).
- ▲ Température : ambiante.
- ▲ Rinçage à l'eau des pièces après traitement.

MATERIEL

- ▲ Les équipements utilisés pour le stockage ou la mise en œuvre : cuves, pompes, tuyauteries,... doivent être réalisés avec des matériaux résistants aux acides : polyester, polyéthylène, PVDF.
- ▲ Nous consulter

MAINTENANCE DES BAINS

- ▲ A l'utilisation, le **TITANET** subit un vieillissement. Il se produit une consommation de l'acidité et une dissolution de titane.
- ▲ Les bains peuvent être analysés par notre laboratoire

DEMANDER ET CONSULTER
LA FICHE DE DONNEES DE
SECURITE



LE CONTENU DE CE DOCUMENT N'ENGAGE EN RIEN NOTRE RESPONSABILITE.
IL DOIT ETRE ADAPTE A CHAQUE CAS PARTICULIER.