



Nettoyage - Dégraissage Tous métaux

Le **SOLDEG 60** est un mélange de solvants sans odeur, non toxique, à haut pouvoir dégraissant et peu inflammable. Le **SOLDEG 60** est un mélange de solvants non chlorés. On peut l'utiliser par immersion, circulation, application ou ruissellement.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

- ▲ Liquide rouge
- ▲ Masse volumique à 15°C : 0,77 g/cm³
- ▲ Point d'éclair : 62°C
- ▲ % aromatiques : < 5 ppm
- ▲ % benzène : 0
- ▲ Corrosivité : nulle
- ▲ Temps de séchage à 20°C : 30 min

Conditionnement

- ▲ Emballages perdus de 50 & 200 L
- ▲ Stockage à l'abri du gel et du soleil

MATERIEL

- ▲ Cuves et pompes en acier ou inox. Eviter les cuves en matière plastique.
- ▲ Nous consulter

SECURITE LEGISLATION

- ▲ Produit inflammable
- ▲ Local ventilé
- ▲ Vêtements imperméables, antiacides, gants, bottes, lunettes, masques.
- ▲ Eviter le contact avec la peau et les yeux.
- ▲ Rejet interdit
- ▲ Les bains usés peuvent être détruits par incinération dans les installations autorisées.

MAINTENANCE DES BAINS

- ▲ Le bain se charge en huile, graisse, copeaux. Il devient inutilisable lorsque les pièces traitées sèchent difficilement et conservent un film gras.
- ▲ Evacuer périodiquement l'eau du fond de cuve et la remplacer par de l'eau propre.

UTILISATION

- ▲ Au trempé : Cuve métallique non revêtue, munie d'une vidange. Ajouter 1/5 du volume d'eau. Immerger les pièces à dégraisser dans un panier métallique perforé, au-dessus du niveau de la couche d'eau.
- ▲ Température : ambiante
- ▲ Durée : 15 mn à 1h selon l'état des pièces à traiter
- ▲ Egouttage soigné après traitement. Séchage à l'air.
- ▲ Par application : Appliquer le **SOLDEG 60** au pinceau. Attendre quelques minutes.
- ▲ Essuyer avec un chiffon imbibé de SOLDEG 60 propre.

DEMANDER ET CONSULTER
LA FICHE DE DONNEES DE
SECURITE



LE CONTENU DE CE DOCUMENT N'ENGAGE EN RIEN NOTRE RESPONSABILITE.
IL DOIT ETRE ADAPTE A CHAQUE CAS PARTICULIER.

NUMERO DE FICHE : TDS 024
REVISION : 6.0 du 25/06/2024