



Décapage Aciers Inoxydables Austénitiques

Le **NET INOX 600** permet d'éliminer par immersion, ou par circulation les calamines de soudure et de chauffage ainsi que les inclusions métalliques superficielles indésirables. Le **Net Inox 600** est un produit prêt à l'emploi qui ne nécessite aucune dilution et limite donc les manipulations de produit. Le **Net Inox 600** par sa formulation spécifique n'est pas considéré comme un produit toxique.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

- ▲ Liquide incolore, acide
- ▲ Densité à 20°C : 1,20 ± 0,01
- ▲ PH <1
- ▲ Ininflammable

Conditionnement

- ▲ Emballages perdus de 20L, 200L & IBC de 850L
- ▲ Stockage à l'abri du gel

MATERIEL

- ▲ Les équipements utilisés pour le stockage ou la mise en œuvre : cuves, pompes, tuyauteries,... doivent être réalisés avec des matériaux résistants aux acides : polyester, polyéthylène, PVDF.
- ▲ Nous consulter

SECURITE LEGISLATION

- ▲ Produit corrosif
- ▲ Vêtements imperméables, antiacides, gants, bottes, lunettes,..
- ▲ Local ventilé
- ▲ Rejet interdit ! Les eaux de rinçage doivent être neutralisées avant rejet par addition de **NEUTRIL C**

MAINTENANCE DES BAINS

- ▲ A l'utilisation, le **NET INOX 600** subit un vieillissement. Il se produit une consommation de l'acidité et une dissolution de fer.
- ▲ Les bains peuvent être analysés par notre laboratoire

UTILISATION

- ▲ Prêt à l'emploi
- ▲ Durée : 30 mn à 5 h (en fonction de la nature et de l'importance des oxydes à éliminer). Température : ambiante. Rinçage à l'eau des pièces après traitement.

DEMANDER ET CONSULTER
LA FICHE DE DONNEES DE
SECURITE



LE CONTENU DE CE DOCUMENT N'ENGAGE EN RIEN NOTRE RESPONSABILITE.
IL DOIT ETRE ADAPTE A CHAQUE CAS PARTICULIER.