



Décapage Aluminium & Alliages

Le **GEL ALU** est un puissant produit de désoxydation des alliages légers (à l'exception des alliages à haute teneur en silicium) utilisé lorsque l'immersion se révèle impossible : ensembles importants ou composés de différents métaux).

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

- ▲ Liquide gélifié, ambré, acide
- ▲ Densité à 20°C : $1,15 \pm 0,01$
- ▲ PH <1
- ▲ Ininflammable

Conditionnement

- ▲ Emballages perdus de 20 kg
- ▲ Stockage à l'abri du gel

MATERIEL

- ▲ Tous les équipements utilisés pour le stockage ou la mise en œuvre doivent être constitués de matériaux résistant aux acides.(PVC, PE, PVDF)
- ▲ Nous consulter

SECURITE LEGISLATION

- ▲ Produit corrosif et toxique
- ▲ Local ventilé
- ▲ Vêtements antiacides, gants, bottes, lunettes,..
- ▲ Rejet interdit ! Les eaux de rinçage doivent être neutralisées avant rejet par addition de **NEUTRIL C**

DEMANDER ET CONSULTER
LA FICHE DE DONNEES DE
SECURITE



UTILISATION

- ▲ Préparation des surfaces avant soudure.
- ▲ Décapage des cordons de soudure.
- ▲ Nettoyage général des surfaces.
- ▲ Concentration : 100 %
- ▲ Température : Ambiante.
- ▲ Durée : Quelques minutes.
- ▲ Après dégraissage de la surface à traiter, étaler une couche uniforme de **GEL ALU** au pinceau, au rouleau, ou à la spatule.
- ▲ Attendre quelques minutes.
- ▲ Rincer à l'eau.
- ▲ Remarque : Le **GEL ALU** peut dans certains cas (températures élevées) se séparer en plusieurs couches. Un simple brassage lui permet de retrouver sa viscosité initiale.

LE CONTENU DE CE DOCUMENT N'ENGAGE EN RIEN NOTRE RESPONSABILITE.
IL DOIT ETRE ADAPTE A CHAQUE CAS PARTICULIER.