



## Passivation - Blanchiment Alliages légers

Le **CLINALU 50** est une solution acide, utilisée pour blanchir et passiver l'aluminium et les alliages aluminium-magnésium ou aluminium-cuivre, après décapage par **CLINALU 17**.

Dans le cas des alliages aluminium-titane ou aluminium-silicium utiliser le **CLINALU NT**.

### CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

- ▲ Liquide incolore, acide
- ▲ Densité à 20°C :  $1,21 \pm 0,01$
- ▲ PH < 1
- ▲ Ininflammable

#### Conditionnement

- ▲ Emballages plastiques de 20 & 200 kg
- ▲ Stockage à l'abri du gel

### MATERIEL

- ▲ Les équipements utilisés (cuves, pompes) peuvent être réalisés en plastique, polyéthylène, polyester, PVC, ou en inox
- ▲ Nous consulter

### SECURITE LEGISLATION

- ▲ Produit corrosif.
- ▲ Vêtements imperméables de protection, gants, bottes, lunettes,...
- ▲ Local ventilé
- ▲ Rejet interdit
- ▲ Les eaux de rinçage seront neutralisées avant rejet
- ▲ par addition de **NEUTRIL C**

### MAINTENANCE DES BAINS

- ▲ Compenser les pertes par ajout de produit neuf.
- ▲ Les bains peuvent être analysés par notre laboratoire.

### UTILISATION

- ▲ Le **CLINALU 50** est livré concentré, il s'utilise à la concentration de 50% dilué dans de l'eau.
- ▲ Température : Ambiante (>5°C)
- ▲ Durée : 2 à 3 mn pour l'aluminium et les alliages aluminium-magnésium - 30s à 1 mn pour les alliages aluminium-cuivre (certains alliages ne se blanchissent correctement que dans le **CLINALU 50** concentré)

DEMANDER ET CONSULTER  
LA FICHE DE DONNEES DE  
SECURITE



LE CONTENU DE CE DOCUMENT N'ENGAGE EN RIEN NOTRE RESPONSABILITE.  
IL DOIT ETRE ADAPTE A CHAQUE CAS PARTICULIER.