



Nettoyage, Dégraissage, Dérouillage, Dés-embouage, Décapage des peintures Métaux Ferreux & Alliages Inoxydables

Le **SODEX AR** permet d'éliminer par immersion ou circulation, les graisses, poussières, huiles, calamines de combustion, peintures, rouille.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

- ▲ Poudre blanche, alcaline
- ▲ Densité : 0,9
- ▲ PH en solution aqueuse à 50g/l : 14

Conditionnement

- ▲ Seau de 25 kg
- ▲ Stockage à l'abri de l'humidité

MATERIEL

- ▲ Les équipements utilisés pour le stockage et la mise en œuvre (cuves, pompes, thermoplongeurs) peuvent être réalisés en acier inoxydable.
- ▲ Nous consulter

DEMANDER ET CONSULTER
LA FICHE DE DONNEES DE
SECURITE

SECURITE LEGISLATION

- ▲ Produit corrosif et irritant
- ▲ Vêtements imperméables, antiacides, gants, bottes, lunettes, masques anti poussières.
- ▲ Rejet interdit
- ▲ **NB** : La mise en solution s'accompagne d'une réaction exothermique.

MAINTENANCE DES BAINS

- ▲ Les bains subissent un vieillissement en cours d'utilisation provoquée par une baisse de l'alcalinité.
- ▲ Les bains peuvent être analysés par notre laboratoire.



UTILISATION

- ▲ Confection des bains:
- ▲ Introduire le Sodex AR par petites quantités dans l'eau en brassant énergiquement afin d'éviter une élévation brutale de température.
- ▲ Dés-embouage :
Concentration: 50 à 150 g/l
Température : ambiante
Durée: fonction de la nature et de l'importance des salissures ; en général 1 h
- ▲ Nettoyage Dégraissage:
Concentration: 50 à 150 g/l
Température : 50 à 80 °C
Durée: fonction de la nature et de l'importance des salissures ; en général 5 à 15 minutes.
- ▲ Elimination: Calamine de combustion, peintures, rouille
Concentration : 150 à 250 g/l
Température : 80 à 100 °C
Durée : 30 mn à 1 h .

LE CONTENU DE CE DOCUMENT N'ENGAGE EN RIEN NOTRE RESPONSABILITE.
IL DOIT ETRE ADAPTE A CHAQUE CAS PARTICULIER.