



DECAPAGE ACIERS INOXYDABLES AUSTENIQUES

Le **SPRAY INOX W50** est un décapant pulvérisable, pour les aciers inoxydables austénitiques, austéno-ferritiques et les alliages nickel-chrome (Inconel -Incoloy).
Il est de couleur blanche ce qui permet lors de la mise en oeuvre en espace confiné de distinguer facilement les zones traitées
Le **SPRAY INOX W 50** est facile à rincer.
Grâce à son pouvoir dégraissant, il n'est en général pas indispensable d'effectuer un dégraissage préalable.
Le **SPRAY INOX W50** est particulièrement adapté au traitement des ensembles chaudronnés ou mécano-soudés, dont l'encombrement ne permet pas le décapage en bain.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

- ▲ Liquide blanc visqueux, acide
- ▲ Densité à 20°C : 1.20
- ▲ Pouvoir couvrant :
0.2-0.3 kg/m³
- ▲ PH <1
- ▲ Ininflammable

Conditionnement

- ▲ Emballages perdus de 20 kg
- ▲ Stockage à l'abri du gel

SECURITE LEGISLATION

- ▲ Produit corrosif toxique
- ▲ Ne pas travailler en atmosphère confinée.
- ▲ Vêtements imperméables, antiacides, gants, bottes, lunettes, masques.
- ▲ Rejet interdit.
- ▲ Neutraliser les eaux de rinçage par **NEUTRIL C**.

UTILISATION

- ▲ Homogénéiser avant utilisation.
- ▲ Pulvériser sous faible pression à l'aide de pulvérisateur pneumatique résistant aux acides (polyéthylène, polypropylène, PVC).
- ▲ Appliquer une couche fine et uniforme sur la surface à décaper.
- ▲ La décoloration du film, 1 heure environ après l'application (variable avec la température) indique la durée minimum nécessaire pour obtenir un décapage uniforme.
- ▲ Rincer à l'eau après une à deux heures, de préférence au jet sous pression.
- ▲ Eviter le contact avec d'autres métaux : risque de dégagement de dioxyde d'azote.

DEMANDER ET CONSULTER
LA FICHE DE DONNEES DE
SECURITE



LE CONTENU DE CE DOCUMENT N'ENGAGE EN RIEN NOTRE RESPONSABILITE.
IL DOIT ETRE ADAPTE A CHAQUE CAS PARTICULIER.