



## DECAPAGE DES ACIERS CARBONE

La **SOLUTION 3D** est un décapant acide inhibé spécialement conçu pour éliminer, sans attaque du métal, les oxydes (rouille et calamine) des surfaces encore grasses, lorsqu'il n'est pas prévu de procéder à un dégraissage préalable.

Ce produit est particulièrement recommandé dans le cas de traitement par remplissage ou circulation des corps creux de forte capacité.

### CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

- ▲ Liquide acide rouge
- ▲ Densité à 20°C : 1.26
- ▲ PH <1
- ▲ Ininflammable

#### Conditionnement

- ▲ Emballages perdus de 20 & 200 L
- ▲ Stockage à l'abri du gel

### MATERIEL

- ▲ Les équipements utilisés pour le stockage et la mise en oeuvre (cuves pompes, tuyauteries) doivent être réalisés en matériaux résistant aux acides : PE, PVC, polyester, PVDF.
- ▲ Nous consulter

### SECURITE LEGISLATION

- ▲ Produit corrosif et irritant
- ▲ Local ventilé
- ▲ Vêtements imperméables, antiacides, gants, bottes, lunettes, masques.
- ▲ Rejet interdit.
- ▲ Neutraliser les eaux de rinçage par **NEUTRIL C**.

### MAINTENANCE DES BAINS

- ▲ A l'utilisation, les bains subissent un vieillissement par consommation de l'acidité et une dissolution de fer.
- ▲ Les bains peuvent être analysés par notre laboratoire.

### UTILISATION

- ▲ Remplir la cuve d'utilisation en eau (50% du volume final)  
Dilution : 50 % dans l'eau de ville.
- ▲ Verser la **SOLUTION 3D** dans l'eau et non l'inverse.
- ▲ Durée : de 1 à 6 heures en fonction de l'état d'oxydation des pièces.
- ▲ L'avancement de l'opération peut être contrôlé par analyse.
- ▲ Le décapage est suivi d'un rinçage à l'eau de ville et d'une neutralisation par une solution de **NEUTRAX HY**.

DEMANDER ET CONSULTER  
LA FICHE DE DONNEES DE  
SECURITE



LE CONTENU DE CE DOCUMENT N'ENGAGE EN RIEN NOTRE RESPONSABILITE.  
IL DOIT ETRE ADAPTE A CHAQUE CAS PARTICULIER.