



Décapage Aciers Inoxydables Austénitiques

Le **NET INOX** permet d'éliminer par immersion, ou par circulation les calamines de soudure et de chauffage ainsi que les inclusions métalliques superficielles indésirables.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

- ▲ Liquide incolore, acide
- ▲ Densité à 20°C : $1,20 \pm 0,01$
- ▲ PH <1
- ▲ Ininflammable

Conditionnement

- ▲ Emballages perdus de 20L, 60L, 200L & IBC de 850L
- ▲ Stockage à l'abri du gel

MATERIEL

- ▲ Les équipements utilisés pour le stockage ou la mise en œuvre : cuves, pompes, tuyauteries,... doivent être réalisés avec des matériaux résistants aux acides : polyester, polyéthylène, PVDF.
- ▲ Nous consulter

SECURITE LEGISLATION

- ▲ Produit corrosif et toxique
- ▲ Toxique par inhalation
- ▲ Vêtements imperméables, antiacides, gants, bottes, lunettes,..
- ▲ Local ventilé
- ▲ Rejet interdit ! Les eaux de rinçage doivent être neutralisées avant rejet par addition de **NEUTRIL C**

MAINTENANCE DES BAINS

- ▲ A l'utilisation, le **NET INOX** subit un vieillissement. Il se produit une consommation de l'acidité et une dissolution de fer.
- ▲ Les bains peuvent être analysés par notre laboratoire

UTILISATION

- ▲ IMMERSION :
Concentration : 30 à 50% en volume. Durée : 30 mn à 5 h (en fonction de la nature et de l'importance des oxydes à éliminer).
Température : ambiante.
Rinçage à l'eau des pièces après traitement.
- ▲ CIRCULATION : Durée : 30 min à 3h (en fonction de la nature et de l'importance des oxydes à éliminer).
Température : ambiante.
Rinçage à l'eau à flux perdu après le traitement.
Lorsque le bouclage du réseau est terminé, il est important d'effectuer un test d'étanchéité à l'eau avant de commencer le traitement. Si le test ne révèle aucune fuite, injecter le net inox dans le réseau

DEMANDER ET CONSULTER
LA FICHE DE DONNEES DE
SECURITE



**LE CONTENU DE CE DOCUMENT N'ENGAGE EN RIEN NOTRE RESPONSABILITE.
IL DOIT ETRE ADAPTE A CHAQUE CAS PARTICULIER.**