



Décalaminage – Dérouillage - Désablage Métaux ferreux

Le **DECALAMINOX 4A** est un décapant acide inhibé spécialement conçu pour éliminer les différents oxydes, sans attaque du métal ainsi que les sables vitrifiés résiduels de fonderie. A utiliser par immersion.

-  **DOMAINE D'APPLICATION**
- ▲ Aciers au Carbone, Fontes, Aciers & Fontes faiblement alliés.
 - ▲ Nous consulter pour les Aciers & Fontes contenant plus de 1% de Chrome et plus de 0,04% de Soufre et de Phosphore.

 **CARACTERISTIQUES PHYSIQUES**

- ▲ Liquide brun, acide.
- ▲ Densité à 20°C : 1,20 ± 0,01
- ▲ PH <1
- ▲ Ininflammable

Conditionnement

- ▲ Emballages perdus de 20 L et 60 L
- ▲ Stockage à l'abri du gel

 **MATERIEL**

- ▲ Les équipements utilisés pour le stockage ou la mise en œuvre : cuves, pompes, tuyauteries,... doivent être réalisés avec des matériaux résistants aux acides : polyester, PVDF, PE.
- ▲ Nous consulter

 **SECURITE LEGISLATION**

- ▲ Produit corrosif et toxique
- ▲ Local ventilé
- ▲ Vêtements antiacides, gants, bottes, lunettes.
- ▲ Rejet interdit.
- ▲ Neutraliser les eaux de rinçage avec du **NEUTRIL C**.

 **MAINTENANCE DES BAINS**

- ▲ A l'utilisation le **DECALAMINOX 4A** subit un vieillissement. Il se produit une consommation de l'acidité et une dissolution du fer.
- ▲ Les bains peuvent être analysés par notre laboratoire.

 **UTILISATION**

- ▲ Prêt à l'emploi.
- ▲ Remarque : Le **DECALAMINOX 4A** peut être livré sous forme concentrée: **DECALAMINOX C 4A** à diluer à 50% en volume dans l'eau.
- ▲ Température : Ambiante (mini 12°C).
- ▲ Durée : Elle dépend de la nature et de l'importance des oxydes à éliminer, en général de 1 à 6 h.
- ▲ Après traitement, les pièces seront rincées à l'eau et neutralisées par une solution à 30 g/l de **NEUTRAX HY**.

DEMANDER ET CONSULTER
LA FICHE DE DONNEES DE
SECURITE



LE CONTENU DE CE DOCUMENT N'ENGAGE EN RIEN NOTRE RESPONSABILITE.
IL DOIT ETRE ADAPTE A CHAQUE CAS PARTICULIER.

NUMERO DE FICHE : TDS 048
REVISION : 6.0 du 18/06/2024