

Dégraissage – Décrochage Aluminium & Alliages

Le **CLINALU P 59** permet de dégraisser et décrocher les surfaces en aluminium et alliages. Il élimine, par immersion ou aspersion, les films gras et les oxydes en vue d'une application de peinture ou de vernis.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

- ▲ Liquide incolore, acide
- ▲ Densité à 20°C : $1,15 \pm 0,01$
- ▲ PH < 1
- ▲ Ininflammable

Conditionnement

- ▲ Emballages plastiques de 20 & 60 L
- ▲ Stockage à l'abri du gel

MATERIEL

- ▲ Les équipements utilisés (cuves, pompes) et matériels d'aspersion doivent être réalisés en polyéthylène, polypropylène ou PVC
- ▲ Nous consulter

SECURITE LEGISLATION

- ▲ Produit corrosif et irritant.
- ▲ Vêtements imperméables de protection, gants, bottes, lunettes,..
- ▲ Local ventilé
- ▲ Rejet interdit
- ▲ Les eaux de rinçage seront neutralisées avant rejet
- ▲ par addition de **NEUTRIL C**

MAINTENANCE DES BAINS

- ▲ Les bains peuvent être analysés par notre laboratoire.

DEMANDER ET CONSULTER
LA FICHE DE DONNEES DE
SECURITE

UTILISATION

- ▲ Aspersion:
Concentration prêt à l'emploi
Durée : 3 à 5mn
Température ambiante
- ▲ Immersion:
Concentration : 25 à 50%
Durée: 10 à 40 mn selon la concentration
Température ambiante
- ▲ Rinçage: Les surfaces traitées doivent être rincées à l'eau par immersion ou au jet.
- ▲ Sécher les surfaces avant toute application de peinture ou autre finition.



LE CONTENU DE CE DOCUMENT N'ENGAGE EN RIEN NOTRE RESPONSABILITE.
IL DOIT ETRE ADAPTE A CHAQUE CAS PARTICULIER.