

SOLDEG 60

FT 48
Révision 4
15-01-2010

Nettoyage Dégraissage Tous Métaux

Le **Soldeg 60** est un mélange de solvants sans odeur, non toxique, à haut pouvoir dégraissant et peu inflammable.

On peut l'utiliser par immersion, circulation, application ou ruissellement.

Le **Soldeg-60** est un mélange de solvants non chlorés.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Liquide de couleur rouge
Masse volumique à 15 °C : 0,77 g/cm³
Point d'éclair : 62 °C
% aromatiques : < 5
% benzène : 0
Corrosivité : nulle
Temps de séchage à 20°C : 30 mn

CONDITIONNEMENT

Emballages perdus de 30 & 200 l

Stockage à l'abri du gel et du soleil.

SECURITE -LEGISLATION

Produit inflammable.
Local ventilé
Eviter le contact avec la peau et les yeux.
Rejet interdit.
Les bains usés peuvent être détruits par incinération dans les installations autorisées.

DEMANDER ET CONSULTER LA FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ.

UTILISATION

Au trempé :
Cuve métallique non revêtue, munie d'une vidange.
Ajouter 1/5 du volume d'eau.
Immerger les pièces à dégraisser dans un panier métallique perforé, au-dessus du niveau de la couche d'eau.
Température : ambiante
Durée : 15 mn à 1h selon l'état des pièces à traiter
Egouttage soigné après traitement.
Séchage à l'air.

Par application :
Appliquer le Soldeg 60 au pinceau
Attendre quelques minutes
Essuyer avec un chiffon imbibé de Soldeg 60 propre.

Entretien :

Le bain se charge en huile, graisse, copeaux.
Il devient inutilisable lorsque les pièces traitées séchent difficilement et conservent un film gras.
Evacuer périodiquement l'eau du fond de cuve et la remplacer par de l'eau propre.

MATÉRIEL

Cuves et pompes en acier ou inox.
Eviter les cuves en matière plastique