

Décalaminox 4A

FT 15
Révision 4
08-10-2009

Décalaminage – Dérouillage – Dessablage. Métaux ferreux.

Le **DECALAMINOX 4A** est un décapant acide inhibé spécialement conçu pour éliminer les différents oxydes, sans attaque du métal ainsi que les sables vitrifiés résiduels de fonderie.

DOMAINE D'APPLICATION

Aciers au carbone. Fontes.
Aciers et Fontes faiblement alliés.
Nous consulter pour les aciers et fontes contenant plus de 1% de chrome et plus de 0,04% de soufre et de phosphore.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Liquide brun, acide.
Densité à 20°C : 1,20 ± 0,01.
pH inférieur à 1.
Ininflammable.

CONDITIONNEMENT

Emballages perdus de 30 l et 60 l
Stockage à l'abri du gel.

SÉCURITE – LEGISLATION

Produit corrosif et toxique. Local ventilé.
Vêtements antiacides, gants, bottes, lunettes.
Rejet interdit. Neutraliser les eaux de rinçage par **NEUTRIL C**.

DEMANDER ET CONSULTER LA FICHE DE
DONNÉES DE SÉCURITÉ

UTILISATION

Concentration : Prêt à l'emploi.
Remarque : Le **DECALAMINOX 4A** peut être livré sous forme concentrée : **DECALAMINOX C 4A** à diluer à 50% en volume dans l'eau.
Température : Ambiante (mini 12°C).
Durée : Elle dépend de la nature et de l'importance des oxydes à éliminer, en général de 1 à 6 h.
Après traitement, les pièces seront rincées à l'eau et neutralisées par une solution à 30 g/l de **NEUTRAX HY**.
DEMANDER ET CONSULTER LA GAMME OPÉRATOIRE.

MAINTENANCE DES BAINS

A l'utilisation le **DECALAMINOX 4A** subit un vieillissement.
Il se produit une consommation de l'acidité et une dissolution du fer.
Les bains peuvent être analysés par notre laboratoire.

MATERIELS

Tous les équipements utilisés pour le stockage et la mise en œuvre : cuves, pompes, tuyauteries, etc. doivent être constitués de matériaux résistant aux acides.(polyester, PE, PVDF).