

Net Inox 600

FT: 44b
REVISION1
23-03-2011

Décapage. Aciers Inoxydables Austénitiques.

Le **Net Inox 600** permet d'éliminer par immersion ou circulation, les calamines de soudure et de chauffage ainsi que les inclusions métalliques superficielles indésirables.

Le Net Inox 600 est un produit prêt à l'emploi qui ne nécessite aucune dilution et limite donc les manipulations de produit.

Le Net Inox 600 par sa formulation spécifique **n'est pas considéré comme un produit toxique.**

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Liquide incolore, acide.

Densité à 20 °C : 1,10 ± 0,01

pH < 1.

Ininflammable

CONDITIONNEMENT

Emballages perdus de 30 & 60 l.

Stockage à l'abri du gel.

SECURITE - LEGISLATION

Produit corrosif.

Vêtements imperméables, antiacide,
gants, bottes, lunettes, ...

Local ventilé.

Rejet interdit.

Les eaux de rinçage doivent être neutralisées par
addition de **NEUTRILC**

DEMANDER ET CONSULTER LA FICHE DE DONNEES
DE SECURITE.

UTILISATION

Concentration : prêt à l'emploi

Durée : 30 mn à 5 h (en fonction de la nature et de
l'importance des oxydes à éliminer).

Température : ambiante.

Rinçage à l'eau des pièces après traitement.

MAINTENANCE DES BAINS

A l'utilisation le **Net Inox 600** subit un
vieillessement

Il se produit une consommation de l'acidité et une
dissolution de fer.

Les bains peuvent être analysés par notre
laboratoire.

MATERIEL

Tous les équipements utilisés pour le stockage ou la
mise en œuvre (cuves, pompes, tuyauteries...)
doivent être constitués de matériaux résistant aux
acides : polyester, polyéthylène, PVDF. (nous
consulter)