

Clinalu P59

FT 296
Révision 2
08/11/01

Dégraissage - Dérochage Aluminium & Alliages

Le **CLINALU P 59** permet de dégraisser et dérocher les surfaces en aluminium et alliages. Il élimine, par immersion ou aspersion, les films gras et les oxydes en vue d'une application de peinture ou de vernis.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

Liquide incolore, acide.
Densité à 20 °C: 1,15 ± 0,01
pH < 1.
Ininflammable

CONDITIONNEMENT

Emballage plastique de 30 et 60 litres
Stockage à l'abri du gel.

SECURITE -LEGISLATION

Produit corrosif et irritant
Vêtements antiacides, gants, bottes, lunettes.
Local ventilé.
Rejet interdit
Les eaux de rinçage seront neutralisées avant rejet par addition de NEUTRIL C

DEMANDER ET CONSULTER LA FICHE DE DONNEES DE SECURITE

UTILISATION

Aspersion:
Concentration prêt à l'emploi
Durée : 3 à 5mn
Température ambiante

Immersion:
Concentration : 25 à 50%
Durée: 10 à 40 mn selon la concentration
Température ambiante

Rinçage:
Les surfaces traitées doivent être rincées à l'eau par immersion ou au jet.
Sécher les surfaces avant toute application de peinture ou autre finition.

CONTROLE ET ENTRETIEN DES BAINS

Les bains peuvent être analysés par notre laboratoire.

MATERIEL

Les cuves pompes et matériels d'aspersion seront réalisés en polyéthylène, polypropylène ou PVC