

Clinalu NT

FT 64
Révision 0
30-12-2009

Blanchiment Décontamination Alliages d'aluminium.

Le **CLINALU NT** est utilisé pour blanchir et décontaminer les alliages aluminium-silicium et aluminium-titane après décapage par **CLINALU 17** ou **CLINALU F**.

Le traitement par **CLINALU NT** est recommandé sur tous les alliages d'aluminium avant dépôt électrolytique.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

Liquide incolore acide

Densité à 20°C: 1,20

pH inférieur à 1

Ininflammable

CONDITIONNEMENT

Emballage plastique de 30 et 60 l

Stocker à l'abri du gel .

SECURITE - LEGISLATION

Produit corrosif, toxique.

Vêtements antiacides, gants, bottes, lunettes.

Rejet interdit.

Neutraliser les eaux de rinçage par **NEUTRIL C**.

DEMANDER ET CONSULTER LA FICHE DE DONNEES
DE SECURITE

UTILISATION

Le CLINALU NT s'utilise par immersion

Concentration : 25 à 50 % dans l'eau

Température : 5 à 25 °C

Durée : 1 à 5 minutes .

Rinçage à l'eau des pièces après traitement.

NB : Une durée de traitements excessifs ou une température trop élevée, entraîne un dégagement de vapeurs toxiques.

A l'utilisation le CLINALU NT subit un vieillissement par consommation de l'acidité.

Les bains peuvent être analysés par notre laboratoire.

MATERIEL

Les équipements utilisés pour le stockage ou la mise en œuvre (cuves, pompes, tuyauteries) doivent être réalisés en matériaux résistant aux acides: polyester, polyéthylène, polypropylène, PVDF.