

# SPRAY INOX W50

FT 406  
Révision 1  
15-01-2010

## Décapant. Aciers Inoxydables Austénitiques.

Le **SPRAY INOX W50** est un décapant pulvérisable, pour les aciers inoxydables austénitiques, austéno-ferritiques et les alliages nickel-chrome (Inconel -Incoloy). Grâce à son pouvoir dégraissant, il n'est en général pas indispensable d'effectuer un dégraissage préalable.

Le **SPRAY INOX W50** est particulièrement adapté au traitement des ensembles chaudronnés ou mécano-soudés, dont l'encombrement ne permet pas le décapage en bain.

### CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Liquide, visqueux, acide.  
Densité à 20 °C : 1,20  
Pouvoir couvrant: 0,2-0,3 Kg/m<sup>2</sup>.  
pH: inférieur à 1  
Ininflammable

### CONDITIONNEMENT:

Emballage perdu de 20 ET 30 kg  
  
Stockage à l'abri du gel

### SECURITE-LEGISLATION

Produit corrosif - toxique  
Vêtement imperméable, antiacide,  
gants, bottes, lunettes, masque.  
Rejet interdit.  
Neutraliser les eaux de rinçages avec **NEUTRIL C**  
avant rejet.  
DEMANDER ET CONSULTER LA FICHE DE SECURITE

### MISE EN OEUVRE:

Homogénéiser avant utilisation.  
Pulvériser sous faible pression à l'aide de pulvérisateur pneumatique résistant aux acides (polyéthylène, polypropylène, PVC).

Appliquer une couche fine et uniforme sur la surface à décaper.

La décoloration du film, 1 heure environ après l'application (variable avec la température) indique la durée minimum nécessaire pour obtenir un décapage uniforme.

Rincer à l'eau après une à deux heures, de préférence au jet sous pression.

Eviter le contact avec d'autres métaux : risque de dégagement de dioxyde d'azote.

Ne pas travailler en atmosphère confinée.