

Sodex AR

FT 104
Révision 1
04/06/96

Nettoyage Dégraissage Dérrouillage Décapage des peintures Métaux Ferreux & Alliages Inoxydables

Le **Sodex AR** permet d'éliminer par immersion ou circulation, les graisses, poussières, huiles, calamines de combustion, peintures, rouille.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

Poudre blanche, alcaline.
Densité apparente : 0,9
pH en solution aqueuse à 50 g/l : 14

CONDITIONNEMENT

Emballages perdus de 30 kg
Stockage à l'abri de l'humidité

SECURITE – LEGISLATION

Produit corrosif et irritant.
Vêtements de protection, gants, lunettes, masques
anti poussières
Rejet interdit.

N.B.: La mise en solution s'accompagne d'une
réaction exothermique.

MAINTENANCE DES BAINS

Consulter la fiche d'analyse et d'entretien.

DEMANDER ET CONSULTER LA FICHE DE DONNEES
DE SECURITE.

UTILISATION

Confection des bains:

Introduire le Sodex AR par petites quantités dans
l'eau en brassant énergiquement afin d'éviter une
élévation brutale de température.

Nettoyage Dégraissage:

Concentration: 50 à 150 g/l
Température : 50 à 80 °C
Durée: fonction de la nature et de l'importance des
salissures ; en général 5 à 15 minutes.

Elimination: Calamine de combustion, peintures, rouille

Concentration : 150 à 250 g/l
Température : 80 à 100 °C
Durée : 30 mn à 1 h .

MATERIEL

Les équipements utilisés pour le stockage et la mise en
œuvre (cuves, pompes, thermoplongeurs) peuvent
être réalisés en acier inoxydable. Nous consulter.