

# Sodex AR

FT 104 Révision 1 04/06/96
----------------------------------

## Nettoyage Dégraissage Déroutillage Décapage des peintures Métaux Ferreux & Alliages Inoxydables

Le **Sodex AR** permet d'éliminer par immersion ou circulation, les graisses, poussières, huiles, calamines de combustion, peintures, rouille.

### CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

Poudre blanche, alcaline.  
Densité apparente : 0,9  
pH en solution aqueuse à 50 g/l : 14

### CONDITIONNEMENT

Emballages perdus de 30 kg  
Stockage à l'abri de l'humidité

### SECURITE – LEGISLATION

Produit corrosif et irritant.  
Vêtements de protection, gants, lunettes, masques  
anti poussières  
Rejet interdit.

N.B.: La mise en solution s'accompagne d'une  
réaction exothermique.

### MAINTENANCE DES BAINS

Consulter la fiche d'analyse et d'entretien.

DEMANDER ET CONSULTER LA FICHE DE DONNEES  
DE SECURITE.

### UTILISATION

#### Confection des bains:

Introduire le Sodex AR par petites quantités dans  
l'eau en brassant énergiquement afin d'éviter une  
élévation brutale de température.

#### Nettoyage Dégraissage:

Concentration: 50 à 150 g/l  
Température : 50 à 80 °C  
Durée: fonction de la nature et de l'importance des  
salissures ; en général 5 à 15 minutes.

#### Elimination: Calamine de combustion, peintures, rouille

Concentration : 150 à 250 g/l  
Température : 80 à 100 °C  
Durée : 30 mn à 1 h .

### MATERIEL

Les équipements utilisés pour le stockage et la mise en  
œuvre (cuves, pompes, thermoplongeurs) peuvent  
être réalisés en acier inoxydable. Nous consulter.