

Net Inox

FT: 44
REVISION 5
30/12/2009

Décapage. Aciers Inoxydables Austénitiques.

Le **Net Inox** permet d'éliminer par immersion, circulation ou aspersion, les calamines de soudure et de chauffage ainsi que les inclusions métalliques superficielles indésirables.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Liquide incolore, acide.
Densité à 20 °C : $1,20 \pm 0,01$
pH < 1.
Ininflammable

CONDITIONNEMENT

Emballages perdus de 30 & 60 l.
Stockage à l'abri du gel.

SECURITE - LEGISLATION

Produit corrosif et toxique.
Vêtements imperméables, antiacide,
gants, bottes, lunettes, ...
Local ventilé.
Rejet interdit.
Les eaux de rinçage doivent être neutralisées par
addition de **NEUTRILC**

DEMANDER ET CONSULTER LA FICHE DE DONNEES
DE SECURITE.

UTILISATION

Concentration : 30 à 50%
Durée : 30 mn à 5 h (en fonction de la nature et de
l'importance des oxydes à éliminer).
Température : ambiante.
Rinçage à l'eau des pièces après traitement.

DEMANDER ET CONSULTER LA GAMME
OPERATOIRE

MAINTENANCE DES BAINS

A l'utilisation le **Net Inox** subit un vieillissement
Il se produit une consommation de l'acidité et une
dissolution de fer.
Les bains peuvent être analysés par notre
laboratoire.

MATERIEL

Tous les équipements utilisés pour le stockage ou la
mise en œuvre (cuves, pompes, tuyauteries...)
doivent être constitués de matériaux résistant aux
acides : polyester, polyéthylène, PVDF. (nous
consulter)