

# N 50

FT 42  
Révision 6  
28-12-2009

## Décontamination – Passivation. Aciers Inoxydables Austénitiques.

Le **N 50** est utilisé par immersion, circulation, ou aspersion pour dissoudre les inclusions métalliques et recréer une couche passive sur la surface des aciers inoxydables après les traitements de dégraissage et décapage.

### **CARACTERISTIQUES PHYSIQUES**

#### **UTILISATION :**

Liquide incolore, acide.

Densité à 20 °C : 1,24 ± 0,01

PH < 1.

Ininflammable

#### **CONDITIONNEMENT :**

Emballages perdus de 30 & 200 l.

Stockage à l'abri du gel.

#### **SECURITE LEGISLATION**

Produit corrosif et irritant.

Vêtement imperméable, antiacide,  
gants, bottes, lunettes,...  
Local ventilé.

Rejet interdit.

Les eaux de rinçage doivent être neutralisées avant  
rejet par addition de **NEUTRIL C**

DEMANDER ET CONSULTER LA FICHE DE DONNEES  
DE SECURITE

### **UTILISATION**

Le **N 50** se dilue à 50 % en volume dans de l'eau.  
Il convient de procéder en versant le **N 50** dans  
l'eau et non l'inverse.

Température : ambiante.

Durée ( à 15 °C ) : de 30 minutes à 2 heures, selon  
la contamination des pièces à traiter.

Rinçage à l'eau des pièces après traitement (de  
préférence eau déminéralisée)

DEMANDER ET CONSULTER LA GAMME  
OPERATOIRE

### **MAINTENANCE DES BAINS**

A l'utilisation, le **N 50** subit un vieillissement Il se  
produit une consommation de l'acidité et une  
dissolution des inclusions métalliques.

Les bains peuvent être analysés par notre  
laboratoire.

### **MATERIEL**

Les équipements utilisés pour le stockage ou la  
mise en œuvre : cuves, pompes, tuyauteries...  
doivent être réalisés avec des matériaux résistants  
aux acides : polyester, polyéthylène, PVDF. (Nous  
consulter)