

Détartrant D

FT 27
Révision 5
04-01-2010

Détartrage industriel.
Aciers, Fontes, Cuivre, Nickel et leurs alliages.

Le **DETARTRANT D** est une préparation acide inhibée spécialement formulée pour dissoudre ou détacher par circulation, remplissage ou immersion, les formations calcaires qui peuvent apparaître à l'usage, notamment sur les surfaces internes des tuyauteries et corps creux des installations industrielles.

ATTENTION : Ne pas utiliser sur des installations en acier galvanisé ou en acier inoxydable.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Liquide ambré, acide.
Densité à 20°C: 1,16 ± 0,01.
pH inférieur à 1.
Ininflammable.

CONDITIONNEMENT

Emballages perdus de 30 & 200 l
Stockage à l'abri du gel.

SECURITE – LEGISLATION

Produit corrosif et irritant.
Local ventilé.
Vêtements antiacides : gants, bottes, lunettes. Rejet interdit.
DEMANDER ET CONSULTER LA FICHE DE DONNEES DE SECURITE.

UTILISATION

Concentration : 10 à 25 % en volume dilué dans l'eau.
Température ambiante.
Durée : en général de 4 à 12 h.
Consommation: 1 l de **DETARTRANT D** permet de dissoudre 450 g de tartre calcaire (d = 2,20).

Rincer les installations à l'eau après traitement, celles en métaux ferreux seront neutralisées par une solution à 30g/l de **NEUTRAX HY**.

QUELQUES CONSEILS

Déterminer la capacité de l'installation, la quantité de tartre et le volume de **DETARTRANT D** nécessaire.

Monter la solution à 5% de **DETARTRANT D**.
Concentrer la solution de 5 en 5% en cours de détartrage afin d'obtenir la concentration désirée.

La fin du détartrage s'accompagne d'un arrêt de la formation de mousse.

Les installations en métaux ferreux entartrées sont généralement oxydées.

Prévoir, lors du calcul de consommation de **DETARTRANT D**, que la concentration de la solution après détartrage devra être au moins égale à 10% afin d'assurer un dérouillage correct.

Il est parfois nécessaire d'activer le **DETARTRANT D** dans le cas de tartre particulièrement riche en silice. (NOUS CONSULTER).