

Détartrant AL

FT 73
Révision 4
14-01-2010

Détartrage industriel.

Aciers Carbone, Aciers Inoxydables, Fontes, Cuivre, Aluminium, Nickel et leurs alliages.

Le **DETARTRANT AL** est une préparation acide inhibée, utilisée par circulation, remplissage ou immersion pour dissoudre les tartres calcaires dans les tuyauteries et les corps creux des installations industrielles.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

Poudre rose acide
Densité à 20°C : 1,10.
Densité, solution à 150 g / l, 20°C : 1,10
pH inférieur à 1.
Ininflammable.
Solubilité dans l'eau :
à 20 °C : 215 g / l
à 60 °C : 400 g / l

CONDITIONNEMENT

Sac de 30 kg
Stockage à l'abri de l'humidité.

MATERIEL

Tous les équipements doivent être réalisés avec des matériaux résistant aux acides.
Acier inoxydable, PVC, PE, Polyester

SECURITE LEGISLATION

Produit corrosif et irritant.
Local ventilé.
Vêtements antiacides : gants, bottes, lunettes.
Rejet interdit. Neutraliser les eaux de rinçage par **Neutril C**.
DEMANDER ET CONSULTER LA FICHE DE DONNEES DE SECURITE..

UTILISATION

Concentration : 100 à 300 g / l dilués dans l'eau.
Température : 10 à 60 °C.

NB : A 60°C nous consulter pour les alliages d'aluminium, de nickel et inox martensitique.

Durée : 4 h à 12 h

Consommation : 1 kg de DETARTRANT AL permet de dissoudre 460 g de tartre calcaire (densité moyenne : 2,2).

MISE EN OEUVRE

Déterminer la capacité de l'installation, la quantité de tartre et la masse de DETARTRANT AL nécessaire.

Monter la solution à 50 g / l et augmenter progressivement la concentration au cours du détartrage en maintenant le pH < 1,5.
La fin du détartrage s'accompagne d'un arrêt de la formation de mousse.

Les installations en métaux ferreux entartrées sont généralement oxydées. Prévoir, un excès de DETARTRANT AL, (100 g / l) pour assurer un dérouillage correct.