

# Détartrant AL

FT 73  
Révision 4  
14-01-2010

Détartrage industriel.

Aciers Carbone, Aciers Inoxydables, Fontes, Cuivre, Aluminium, Nickel et leurs alliages.

Le **DETARTRANT AL** est une préparation acide inhibée, utilisée par circulation, remplissage ou immersion pour dissoudre les tartres calcaires dans les tuyauteries et les corps creux des installations industrielles.

## CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

Poudre rose acide  
Densité à 20°C : 1,10.  
Densité, solution à 150 g / l, 20°C : 1,10  
pH inférieur à 1.  
Ininflammable.  
Solubilité dans l'eau :  
à 20 °C : 215 g / l  
à 60 °C : 400 g / l

## CONDITIONNEMENT

Sac de 30 kg  
Stockage à l'abri de l'humidité.

## MATERIEL

Tous les équipements doivent être réalisés avec des matériaux résistant aux acides.  
Acier inoxydable, PVC, PE, Polyester

## SECURITE LEGISLATION

Produit corrosif et irritant.  
Local ventilé.  
Vêtements antiacides : gants, bottes, lunettes.  
Rejet interdit. Neutraliser les eaux de rinçage par **Neutril C**.  
DEMANDER ET CONSULTER LA FICHE DE DONNEES DE SECURITE..

## UTILISATION

Concentration : 100 à 300 g / l dilués dans l'eau.  
Température : 10 à 60 °C.

NB : A 60°C nous consulter pour les alliages d'aluminium, de nickel et inox martensitique.

Durée : 4 h à 12 h

Consommation : 1 kg de DETARTRANT AL permet de dissoudre 460 g de tartre calcaire (densité moyenne : 2,2).

## MISE EN OEUVRE

Déterminer la capacité de l'installation, la quantité de tartre et la masse de DETARTRANT AL nécessaire.

Monter la solution à 50 g / l et augmenter progressivement la concentration au cours du détartrage en maintenant le pH < 1,5.  
La fin du détartrage s'accompagne d'un arrêt de la formation de mousse.

Les installations en métaux ferreux entartrées sont généralement oxydées. Prévoir, un excès de DETARTRANT AL, ( 100 g / l ) pour assurer un dérouillage correct.