

# Clinalu 50

FT 61  
Révision 4  
28-12-2009

## Passivation - Blanchiment Alliages légers.

Le **CLINALU 50** est une solution acide, utilisée pour blanchir et passiver l'aluminium et les alliages aluminium-magnésium ou aluminium-cuivre, après décapage par CLINALU 17. Dans le cas des alliages aluminium-titane ou aluminium-silicium utiliser le CLINALU NT.

### CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

Liquide incolore, acide.  
Densité à 20 °C: 1,24 ± 0,01  
pH < 1.  
Ininflammable

### CONDITIONNEMENT

Emballage plastique de 30 et 200 litres  
Stockage à l'abri du gel.

### SECURITE -LEGISLATION

Produit corrosif  
Vêtements antiacides, gants, bottes, lunettes.  
Local ventilé .  
Rejet interdit  
Les eaux de rinçage seront neutralisées avant rejet  
par addition de NEUTRIL C

DEMANDER ET CONSULTER LA FICHE DE DONNEES  
DE SECURITE

### UTILISATION

Le CLINALU 50 est livré concentré, il s'utilise à la concentration de 50% dilué dans de l'eau.  
Température : Ambiante (>5°C)  
Durée :2 à 3 mn pour l'aluminium et les alliages aluminium-magnésium,  
30 s à 1 mn pour les alliages aluminium-cuivre  
(certains alliages ne se blanchissent correctement que dans le CLINALU 50 concentré )

### CONTROLE ET ENTRETIEN DES BAINS

Compenser les pertes par ajout de produit neuf.  
Les bains peuvent être analysés par notre laboratoire.  
DEMANDER ET CONSULTER LA GAMME  
OPERATOIRE

### MATERIEL

Les cuves seront en matière plastique, polyéthylène, polyester, PVC, ou en inox (Nous consulter à ce sujet).